REVOLUTION SPEED CONTROL UNIT OF SCREW TYPE COMPRESSOR

Patent number:

JP57018484

Publication date:

1982-01-30

Inventor:

INOUE WAHEI

Applicant:

MAYEKAWA MFG CO LTD

Ciassification:

- international:

F04B49/06; F04C29/10

- european:

Application number:

JP19800092604 19800709

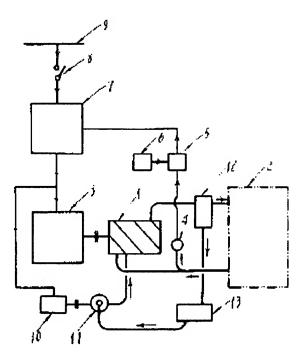
Priority number(s):

Report a data error here

Abstract of **JP57018484**

PURPOSE:To simplify mechanical movable portion and reduce power consumption, by controlling simultaneously the revolution speed of an electric motor and liquid impregnation pump by means of output of detector thermal provided to detect increase and decrease of the heat load through variable voltage frequency converter.

CONSTITUTION:An intake pressure detector 4 to detect the increase and decrease of cooling heat load is provided on the intake portion of a compressor 1, and the output of the intake pressure detector 4 is inputted in a variable voltage frequency converter 7 by way of a pressure regulator 5, and further the revolution speed of a compressor driving alternating current motor 3 and liquid impregnation pump driving alternating current motor 10 are controlled simultaneously. Thereby, mechanical movable portion is simplified and power consumption can be reduced, since sliding and throttle valves become unnecessary, which are arranged for controlling speed increasing gear train and compressed volume.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Patent Abstracts of Japan

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57—18484

⑤Int. Cl.³ F 04 B 49/06 F 04 C 29/10 識別記号

庁内整理番号 7719-3H 7331-3H **43公開 昭和57年(1982)1月30日**

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

図スクリユー型圧縮機の回転速度制御装置

②特 窮

願 昭55-92604

後出

願 昭55(1980)7月9日

@発 明 者 井上和平

東京都大田区南馬込4丁目45番 17号

⑪出 願 人 株式会社前川製作所

東京都江東区牡丹2丁目13番1

号

en ±m 22:

1. 発明の名称

スクリュー型圧縮機の回転速度制御装置

2. 特許請求の範囲

負荷の増減を検出する検出端の出力で容積型圧縮特性を有するスクリュー型圧縮機を駆動する電動機及び、前配圧縮機用液注入ポンプの回転速度を可変電圧、周波数電源装置で同時に制御することを特徴とするスクリュー型圧縮機の回転速度制御装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明はスクリュー型圧縮機の回転速度及び前配圧縮機用液注入ポンプの回転速度制御装置に関するものである。

従来、容積型圧縮等性を有するスクリュー型圧縮機及び、これに附属する液注入ポンプはエンチン或は電動機駆動の何れに於ても定速度運転が原則とされ、負荷の増減に圧縮能力を対応させるための容量制御は、圧縮機に装備された容量制御用滑り弁、圧縮機吸入傷などに設けられた絞り弁、

成は個路を設け流量を側流させて制御する偶路弁等によって行われているもので、其の結果、起動時に於ける弁の制御、運転時に於ける容量制御機構の機械的可動部の頃しさ、圧縮効率、消費動力等に於て問題が生ずる。

本発明は此の点に進み行われたもので、負荷の増減を検出する検出端の出力で、容積型圧縮特性を有するスクリュー型圧縮機を駆動する原動機の回転速度及び、前配圧縮機用被注入ポンプの回転速度を可変選圧、周波数変換装置で同時に制御させるようにしたものである。

第1図は冷却系統に於ける略線図の一例で、(1)は容積型圧縮特性を有するスクリュー型圧縮機、(2)は圧縮機(1)を除いた硬縮器、蒸発器、膨胀弁其の他よりなる冷却機器、(3)は駆動機で、図に於ては交流電動機(4)は冷却無負荷の増減を検出することの出来る検出器で、吸入圧力検出器、(5)は圧力関整器で、圧力設定器(6)の設定値と吸入圧力検出器等(4)との信号とが比較され、可変電圧周波数変換

特開昭57-18484(2)

源、(10) は潤滑油ポンプ駆動用交流電動機、(11) は潤滑油ポンプ、(12) は吐出管に設けられた油分 に限らず 能器、(13) は油溜で、潤滑油ポンプは冷媒其の他 の液である場合もある。

図に於てその動作を説明する。図に示す冷却来 に於て、冷却機器(2)の冷却熱負荷が仮りに増大し たとすれば、吸入圧力の低下が吸入圧力検出器(4) で検出され、その出力は圧力調整器(5)に入力され る。ごとで圧力設定器(6)の設定値と比較され、そ の比較値は可変電圧周波数変換装置(7)に入力され、 これにより電圧、周波数が増加するような方向に 変換され、この交流電源が圧縮機駆動用交流電動 機(5)に供給されるので、これに直結された圧縮機 (1)も増速し、圧縮容量が前記熱負荷に対応するよ りに動作する。同時に横滑油ポンプ駆動用交流電 動機も前配可変電圧周波数変換装置(7)より電力が 供給されるので、圧縮機駆動交流電動機の速度に 応じて増速され、これに直結された偏層油ポンプ (11) は 油 分 離 器 (12) で 分 離 さ れ 、 油 榴 (13) に 貯 溜 された冷葉中の病骨油はスクリュー型圧縮機の2

本のネジ型回転子間に住入され、ネジ型回転子相互間、回転子とケーシング間とのシール用に供される。前記ポンプ(川)は圧縮機 K相似n容積型が登まいい。

無負荷が減少した場合には前記説明の動作と逆方向に作動して、スクリュー選圧縮機の容量制御が行われる。

4. 図面の簡単な説明

図は冷却系統に於ける略級図の一例、
1 … スクリュー型圧縮機、 2 … 冷却機器、 3 …
圧縮機駆動交流電動機、 4 … 吸入圧力検出器、
5 … 圧力調整器、 6 … 圧力設定器、 7 … 可変電 圧周波数変換装置、 10 … 油ポンプ駆動交流電動機、 11 … 油ポンプ。

> 等許出顧人 株式会社 前川製作所 代表者 前 川 正 堪

